

## HIRO VEST® CF 30 - Instructiuni de Utilizare

### Indicatii:

HIRO VEST CF 30 este o masa de ambalare universala, foarte fina, pentru inlay-uri, coroane si punti dentare, proteze scheletate, telescoape, crosete, etc. din aliaje nobile si nenobile (Cr-Co, Cr-Ni), realizate cu machete din ceara, din plastic printate 3D si pattern resin.

### Date tehnice:

Parametri de procesare	Valori recomandate	
Temperatura pulberii si a lichidului	21-23°C	
Raport de amestecare (pulbere / HiroSol®) :  100g pulbere : 25 ml HiroSol®	Marime ring	160 g (punga)
	1	90g : 22,5 ml;
	3	1 punga : 40 ml
	6	2 pungi : 80 ml ;
	9	3 pungi : 120 ml ;
Timp de amestecare manuala	15 secunde	
Timp de mixare la vacuum , 350 rpm	60 secunde	
Expansiune	Expansiune liniara : 1 - 1,3 % Expansiune termica : 0,6 - 0,8 % Expansiune totala : 1,6 - 2,1 %	
Rezistenta la Compresiune	9 – 10 MPa	

### Informatii :

Inainte de folosire, urmati instructiunile specificate mai jos:

\*Folositi o spatula si un bol doar pentru HIRO VEST® CF 30. Nu folositi bolul si spatula pentru gips..

\*Protejati HIROSOL® impotriva inghetului ! Temperatura de transport si pastrare pentru HIROSOL® : +5°C to +35°C.

\*Cele mai bune rezultate sunt obtinute la o temperatura a mediului ambiant de 20-23°C.

### Pasi de urmat:

- Inaintea amestecarii clatiti bolul de amestecare cu apa si stergeti-l. Bolurile de amestecare care nu sunt perfect curate, absorb din umiditatea masei de ambalare.
- Turnati lichidul , adaugati pulberea.
- Amestecati cu spatula pentru 15 secunde.
- Amestecati la mixer cu vacuum, 350 rpm timp de 60 secunde.

- Pastrati sub vacuum, fara mixare timp de 30 secunde. Daca amestecarea se realizeaza doar manual, amestecati timp de 2 minute, pe masuta vibratoare, la nivelul cel mai scazut de vibrare.
- Timp de lucru aproximativ - 6 minute la 20°C. Timpul de lucru scade odata cu cresterea temperaturii mediului ambiant.
- Umpleti coroanele cu masa de ambalat. Umpleti complet ring-ul cu masa de ambalat pe masuta vibratoare, la vibratia cea mai joasa.
- Nu vibrati dupa umplerea completa a ring-ului!
- Daca preincalzirea urmeaza a fi facuta fara ring , indepartati ringul imediat dupa intarirea completa a masei de ambalat (30 minute),
- Ring-urile metalice nu necesita indepartare .
- Timpul de priza este de 10 minute. Dupa 30 minute expansiunea se opreste, deci nu necesita o atentie deosebita vis-à-vis de momentul introducerii in cuptorul de preincalzire, in cazul preincalzirii dupa un timp lung de la turnare, nu vor exista modificari volumetrice ale viitoarei componente metalice.

		Metoda rapida	Metoda conventionala
Introducerea in cuptorul de preincalzire		30 – 35 minute de la amestecare	Cel putin 30 minute
Temperatura initiala in cuptorul de preincalzire		700-900°C	Temperatura camerei sau 250°C
Mentinerea temperaturii/min.		45 min	250°C (cu 5°C/min) - 40 min
			580°C (cu 7°C/min)– 30 min
			850-900°C (cu 9°C/min)– 45 min
Temperatura finala	Aliaje nobile	700°C	700°C
	Aliaje nenobile	900°C	900°C



Risc de accidentare in cazul metodei rapide! Introduceti masa de ambalat in cuptorul de preincalzire in 10 secunde, inchideti usa si pastrati cuptorul inchis pentru 15 minute!

HIROSOL®- concentratie		
Aliaje	<u>Nobile</u>	<u>Nenobile</u>
		coroane si punti, proteze scheletate, telescoape, crosete - realizate cu machete din ceara, din plastic printate 3D si pattern resin.
	50%	100%

Nota: HIROSOL® 130 este varianta concentrata a HIROSOL®, comercializat separat.



MUTSUMI CHEMICAL INDUSTRIES SRL  
[www.mutsumidental.eu](http://www.mutsumidental.eu) ; [office@mutsumidental.eu](mailto:office@mutsumidental.eu)